

MATERIALDATENBLATT · STAND AUGUST 2026

Effekt-Linien: Wood, Glow, Marble

Dekorative PLA-Varianten mit besonderer Oberfläche: Holzoptik mit echtem Holzanteil (Wood), nachleuchtend (Glow) und Steinoptik (Marble). Für Sicht- und Dekoteile, nicht für tragende Funktionen.

PLA Wood (repräsentativ für die Effekt-Linien gemessen)

KENNWERT	IN DRUCKEBENE (XY)	QUER ZUR SCHICHT (Z)	NORM
Dichte	1,21 g/cm ³	–	ISO 1183
Zugfestigkeit	26 ± 5 MPa	15 ± 4 MPa	ISO 527
Biegefestigkeit	55 ± 4 MPa	28 ± 4 MPa	ISO 178
Schlagzähigkeit (Charpy, ungekerbt)	15,7 ± 3,7 kJ/m ²	5,6 ± 1,2 kJ/m ²	ISO 179
Wärmeformbeständigkeit (0,45 MPa)	60 °C	–	ISO 75
Vicat-Erweichungstemperatur	64 °C	–	ISO 306

TYPISCHE ANWENDUNGEN

Deko- und Sichtteile mit Charakter: Namensschilder, Figuren, Wohnaccessoires, Messe- und Geschenkteile. Die Füllstoffe (Holzfasern, Leuchtpigmente, Marmor-Partikel) senken die mechanische Belastbarkeit spürbar unter PLA-Basic-Niveau, besonders quer zur Schicht; Wood nimmt zudem deutlich mehr Feuchtigkeit auf. Für Glow und Marble liegen keine eigenen Hersteller-Kennwerte vor, wir rechnen konservativ mit dem Wood-Niveau.

Hinweise zu den Kennwerten: Typische Angaben aus dem Datenblatt des Filamentherstellers (Marken-Filament aus definierter Beschaffung), gemessen an gedruckten Prüfkörpern mit 100 % Füllung; PLA-Prüfkörper je nach Linie vor der Messung getempert bzw. das Material vorgetrocknet. Keine zugesicherten Eigenschaften. FDM-Teile sind anisotrop: Die tatsächlichen Werte hängen von Druckrichtung, Füllgrad, Wandstärken und Parametern ab und liegen quer zur Schicht (Z) deutlich niedriger als in der Druckebene. Verbindliche Anforderungen bitte vor der Bestellung mit uns abstimmen. Es gelten unsere AGB (fabparts.de/agb), insbesondere Punkt 5 (Verwendungsausschluss) und Punkt 7 (Beschaffenheit).