

MATERIALDATENBLATT · STAND AUGUST 2026

PLA Matte

Samtmatte, blendfreie Oberfläche, die Schichtlinien optisch zurücknimmt. Unser Standard für Sichtteile und der meistgewählte Werkstoff im Shop.

KENNWERT	IN DRUCKEBENE (XY)	QUER ZUR SCHICHT (Z)	NORM
Dichte	1,31 g/cm ³	–	ISO 1183
Zugfestigkeit	30 ± 5 MPa	22 ± 4 MPa	ISO 527
Zug-E-Modul	1960 ± 180 MPa	1670 ± 140 MPa	ISO 527
Biegefestigkeit	53 ± 6 MPa	29 ± 5 MPa	ISO 178
Biegemodul	2360 ± 250 MPa	1770 ± 210 MPa	ISO 178
Schlagzähigkeit (Charpy, ungekerbt)	19,2 ± 3,7 kJ/m ²	6,6 ± 1,1 kJ/m ²	ISO 179
Bruchdehnung	14,8 ± 4,2 %	4,8 ± 1,7 %	ISO 527
Wärmeformbeständigkeit (0,45 MPa)	58 °C	–	ISO 75
Wärmeformbeständigkeit (1,8 MPa)	52 °C	–	ISO 75
Vicat-Erweichungstemperatur	63 °C	–	ISO 306
Glasübergangstemperatur	61 °C	–	DSC

TYPISCHE ANWENDUNGEN

Sichtteile mit hochwertiger, matter Anmutung: Gehäuse, Blenden, Deko, Architektur- und Präsentationsmodelle. Mechanisch etwas weicher als PLA Basic; für beanspruchte Funktionsteile eher PLA Basic oder PETG.

KONFORMITÄT

- Hersteller bestätigt Konformität mit den EU-RoHS-Grenzwerten und den REACH-Beschränkungen für Kunststoffe (labortestet).
- Vom Hersteller nach EU-Verordnung 10/2011 in definierten Szenarien migrationsgetestet; das ist keine Lebensmittelkontakt-Zertifizierung des gedruckten Teils. Für Lebensmittelkontakt empfehlen wir PLA Pure.

Hinweise zu den Kennwerten: Typische Angaben aus dem Datenblatt des Filamentherstellers (Marken-Filament aus definierter Beschaffung), gemessen an gedruckten Prüfkörpern mit 100 % Füllung; PLA-Prüfkörper je nach Linie vor der Messung getempert bzw. das Material vorgetrocknet. Keine zugesicherten Eigenschaften. FDM-Teile sind anisotrop: Die tatsächlichen Werte hängen von Druckrichtung, Füllgrad, Wandstärken und Parametern ab und liegen quer zur Schicht (Z) deutlich niedriger als in der Druckebene. Verbindliche Anforderungen bitte vor der Bestellung mit uns abstimmen. Es gelten unsere AGB (fabparts.de/agb), insbesondere Punkt 5 (Verwendungsausschluss) und Punkt 7 (Beschaffenheit).